



BESSERE
KÜHLUNG

WENIGER
ERWÄRMUNG



**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**

IHR SPEZIELLER PARTNER FÜR INNOVATIVE
WÄRMEÜBERTRAGUNG UND KÄLTESPEICHERUNG

BLUE by nature
GREEN at heart

BESSERE KÜHLUNG, WENIGER ERWÄRMUNG

Als innovativer Marktführer im Bereich Verdunstungskühlung und Kältespeicherung hat sich BAC auf Klimaschutz und eine optimierte Kühlleistung verpflichtet, indem das Unternehmen die Verwendung natürlicher Ressourcen reduziert und intelligente Kühltechnologie einsetzt. Dabei werden alle unsere Geschäftsprozesse von drei wesentlichen Triebkräften bestimmt, die BAC zu Ihrem persönlichen Partner für innovative Wärmeübertragungs- und Kältespeicherungstechnologie macht:

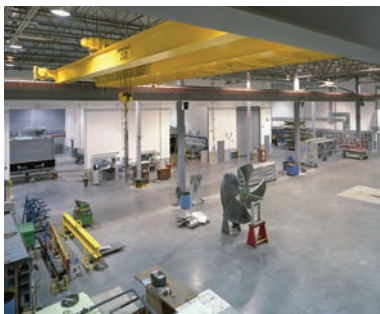


Zuverlässigkeit - Wir bei BAC legen höchsten Wert auf hochwertige Arbeit und gute Kundenbeziehungen.

BAC liefert **Produkte in Top-Qualität**, die nach den neuesten Standards und den geltenden örtlichen Vorschriften entwickelt und gefertigt werden. Die Wärmeleistung aller BAC-Standardkühltürme und Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf ist unabhängig **von der CTI-Eurovent Zertifizierung**.

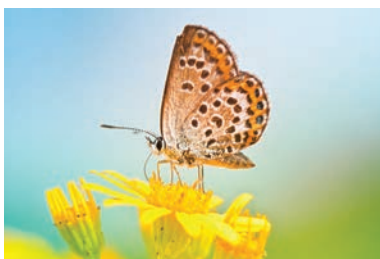
Mit mehr als 80 Jahren Erfahrung haben wir weltweit über 200.000 zuverlässige Anlagen in Betrieb, inklusive lokalem Support über den gesamten Produktlebenszyklus hinweg.

Wir bei BAC pflegen eine **kontinuierliche Lernkultur**, die unsere Mitarbeiter dazu motiviert, in verschiedenen Bereichen der Kühlbranche zu Experten zu werden. Wir setzen gerne unser Know-how und unser Netzwerk für Sie ein.



Innovation - Wir bei BAC lieben Innovationen!

Wir folgen einem optimierten, systematischen Entwicklungsprozess. Am Anfang steht die Erforschung neuer Technologien, am Ende die Lieferung unserer Qualitätsprodukte an den Verwendungsort. Durch kontinuierliche Investitionen in die Forschung und dank eines **der fortschrittlichsten F&E-Labors** dieses Industriezweigs ist BAC dauerhaft in der Lage, Spitzentechnologie anzubieten, die nicht nur die Industriestandards, sondern auch die Kundenbedürfnisse weit übertrifft. So ist BAC heute **Inhaber von über 100 Patenten**. Unsere seit mehr als 80 Jahren ungebrochene Leidenschaft für Innovation hat dazu geführt, dass wir heute Innovation und Kreativität flächendeckend in all unseren Geschäftsfunktionen und -prozessen einsetzen und so eine zunehmend größere Führungsrolle in der Branche übernehmen. Unsere Motivation: Neue Werte für Ihre Zukunft.



Nachhaltigkeit - Wir bei BAC sind sehr um den Schutz unseres Planeten und seinen natürlichen Ressourcen bemüht.

Seit über 80 Jahren helfen wir unseren Kunden, ihre Nachhaltigkeitsziele zu erreichen. Heute integrieren wir **Nachhaltigkeit nicht nur in das WAS, sondern auch in das WIE unserer Arbeit**. Nachhaltigkeit wird in allen Geschäftsprozessen von BAC gefördert und kultiviert. Unsere 5 Nachhaltigkeitsziele sind jeden Tag aufs Neue **der rote Faden auf unserem Weg zur Marktführerschaft im Bereich der nachhaltigen Kühlungslösungen**. Unser Ziel ist es, Ihr nachhaltigster Geschäftspartner zu sein.

Nachhaltigkeitsverpflichtungen



Entwicklung und Vertrieb innovativer Produkte.



Entwicklung und Betrieb unserer Anlagen im Sinne einer effizienten Nutzung von natürlichen Ressourcen.



Partnerschaften mit Zulieferern, um die Nachhaltigkeitsziele von BAC zu erreichen.

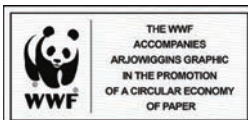


BLUE by nature GREEN at heart

Schaffen Sie eine Umgebung, die unsere Mitarbeiter, unsere Gemeinden und unsere Partner dazu ermutigt, natürliche Ressourcen zu schonen und zu respektieren.



Anerkennung als führender Hersteller für nachhaltige Wärmeübertragungslösungen.



Durch die Verwendung von Cocoon Gloss für diese Broschüre, anstelle von nicht recyceltem Papier, wurde die Umweltbelastung reduziert um:



289
kg Deponie



39 kg CO₂ und
Treibhausgase



11 260
Liter Wasser



662
kWh Energie



469
kg Holz



388 km Fahrt im
durchschnittlichen
europäischen Auto

WÄRMEÜBERTRAGUNGSPRODUKTE

		Kreuzstrom	Gegenstrom	Mehrstrom	Innen-aufstellung	Axial-ventilator	Radial-ventilator	Zentrifugal-ventilator	Geräuscharm	Energieeffizient	Einfache Wartung	Betriebs-sicherheit	Wasser-sparend
Kühlgeräte	S1500E	•				•			C	A	A	A	
	S3000E	•				•			C	A	A	A	
	PTE		•			•			F	A	D	D	
	VT-L-E		•		•			•	A	F	D	E	
	VT 0/1		•		•			•	A	F	D	E	
Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf	FXVS			•		•			C	A	A	A	E
	FXVT			•		•			C	A	A	A	E
	PFI		•			•			F	A	D	D	D
	VFL		•		•			•	A	F	D	E	D
	VXI		•		•			•	A	F	D	E	D
	HXI			•		•			C	A	B	B	C
	HFL		•		•			•	A	B	B	A	C
	NEXUS™		•		•		•		B	A	A	A	D
	DFCV-AD		•			•			D	C	A	A	C
	SP		•			•			D	C	A	A	C
	TVFC		•			•			E	D	A	A	B
	DFCV		•			•			D	D	A	A	A
Kühltürme mit offenem Kreislauf	POLAIRIS™		•				•		A	B	A	A	D
	CXVE			•		•			C	A	A	A	E
	CXV-D			•		•			C	A	A	A	E
	PCE		•			•			F	A	D	D	D
	VCL		•		•			•	A	F	D	E	D
	VXC		•		•			•	A	F	D	E	D
	HXC			•		•			C	A	B	B	C
	DCV-AD		•			•			D	C	A	A	B

Durch Hinzufügen von Produktzubehör können die Standardproduktmerkmale verbessert werden, z.B. Schalldämpfung, Ablufterhitzer, Wartung, Betriebssicherheit oder Korrosionsschutz. Bitte wenden Sie sich an Ihre BAC-Vertretung, wenn Sie weitere Informationen wünschen.

G A Beste / Bester / Bestes

BAC bietet eine fachgerecht aufgetragene Beschichtung – **unsere einzigartige Baltibond Hybrid-Beschichtung** – die die Lebensdauer Ihres Geräts erhöht. Die Qualität dieser Beschichtung wird durch einen im Werk durchgeführten, hochmodernen Beschichtungsvorgang **gewährleistet**. Mit der Baltibond Hybrid-Beschichtung können **bis zu 33% Wasser und Chemikalien eingespart werden**. Sie können mit derselben Eindickung wie bei einer Ausführung ganz aus Edelstahl arbeiten.



Erfahren Sie mehr über unsere einzigartige Baltibond Hybrid-Beschichtung auf www.BaltimoreAircoil.eu



Vorteile:

- Kühlkreislauf ohne Verunreinigungen
- Geringere Systemwartung
- Geringere Gesamtsystemkosten dank zuverlässiger, ganzjähriger Einsparungen bei Wartung, Wasser, Energie und Wasserbehandlung.
- Trockenbetrieb im Winter

Vorgang:

Die Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf leiten die Wärmelast der Prozessflüssigkeit über eine Wärmetauscherschlange an die Umgebungsluft ab. Dabei ist die **Prozessflüssigkeit** von der Außenluft isoliert, so dass sie in einem geschlossenen Kreislauf **sauber** und frei von Verunreinigung bleibt.

PFI, FXVS und FXVT sind Eurovent-zertifiziert.



BAC nimmt am CTI / Eurovent-Programm für Kühltürme teil. Prüfung der laufenden Gültigkeit des Zertifikats:
www.eurovent-certification.com
Serien PF-PFI – CT Nr. 15.12.001, Serien FXV-FXVS – CT Nr. 15.12.002, Serien FXV-FXVT – CT Nr. 15.12.003



Kühltürme mit geschlossenem Kreislauf



PFI
135–1480 kW



FXVS
140–1895 kW



FXVT
1425–2290 kW



VFL
70–575 kW



VXi
19–2615 kW

Verdunstungsverflüssiger



PCE
540–2710 kW



CXVE
440–2765 kW



CXV-D
2750–4025 kW



VCL
180–1380 kW



VXC
60–6920 kW



Polairis™ Verdunstungsverflüssiger
850–1890 kW



Vorteile:

- Einsparung von Anfangskosten
- Geringe Betriebskosten des Systems: geringe Verflüssigungstemperaturen für einen kompakteren Kompressor, der weniger Energie verbraucht
- Geringe Kältemittelbefüllung und damit weniger Kosten und Umweltbelastung
- Platzsparend: bis zu 50% Platzersparnis gegenüber vergleichbaren luftgekühlten Anlagen

Vorgang:

Der Kältemitteldampf wird in einem **Rohrbündel** verflüssigt, das durch ein Umlaufwassersystem **ständig an der Außenseite befeuchtet wird**. Die Luft zirkuliert über das Rohrbündel und führt zur Verdunstung eines kleinen Teils des Umlaufwassers. Die Verdunstung entfernt Wärme aus dem Dampf im Rohrbündel und führt zu dessen Verflüssigung.



Vorteile:

- Optimierter Verbrauch von Strom, Wasser und Wasseraufbereitungsmitteln
- Geringere Wartung
- Vereinfachte Systementwicklung

Vorgang:

Die **Feucht-Trocken-Hybridprodukte** kühlen die zu kühlende Flüssigkeit durch eine effiziente Kombination trockener sensibler Luftkühlung mit Verdunstungskühlung. Diese Produkte enthalten zwei oder mehrere charakteristische Wärmeübertragungsflächen kombiniert in einem Produkt, das die Nutzung der **Trocken- und Feuchtkugeltemperatur der Umgebung optimiert**.



NEXUS™ Modulare Hybrid-Kühler sind Eurovent-zertifiziert. Prüfung der laufenden Gültigkeit des Zertifikats: www.eurovent-certification.com
Serien NXF-E – CT Nr. 18.02.008



Hybrid-Kühler & Modulare Hybrid-Kühler

HXI

130–1275 kW



Nexus™ Modulare Hybrid-Kühler

85–792 kW



HFL

170–1870 kW



Adiabatischer Kühler



DFCV*

220–1500 kW

*Trockenkühler



SP

340–1560 kW



TVFC

250–2000 kW

DFCV-AD

220–1620 kW



Vorteile:

- Niedrige Prozesstemperaturen
- 80% Wassereinsparung pro Jahr im Vergleich zu Kühltürmen
- Um bis zu 40% gesteigerte Kapazität im Vergleich zur Trockenkühlung
- Geringerer Energieverbrauch
- Betriebssicherheit

Vorgang:

Adiabatische Produkte sind luftgekühlte Kühler mit adiabatischen **Vorkühlern**. Bevor der Ventilator die Umgebungsluft durch die Rippenrohrschlangen ansaugt, wird die Luft beim Weg über **Befeuchtungspads** adiabatisch abgekühlt. Dadurch wird das Wasser in die Luft verdunstet, was die Kühlleistung steigert.

Vorteile:

- Deutliche Wassereinsparung
- Weniger Energieverbrauch und Kältemittel

Vorgang:

Der **HXC-Hybridverflüssiger** verflüssigt das Kältemittel durch eine effiziente Kombination trockener sensibler Luftkühlung mit Verdunstungskühlung.



Hybrid- & adiabatische Verflüssiger



HXC

545–1895 kW



DCV-AD

340–1030 kW

Vorteile:

- Hohe thermische Leistung
- Wassersparend
- Hervorragende Hygienekontrolle

Vorgang:

Der **DCV-AD-Verflüssiger** ist ein Trockenkühler, der mit einem **adiabatischen Vorkühlteil** ausgestattet ist. Bevor die Luft jedoch durch die hochdichten Rippenrohrschlangen strömt, wird sie adiabatisch vorgekühlt, während sie durch ein Verdunstungsmedium geht, in dem Wasser in die Luft verdunstet.



Vorteile:

- Sehr effiziente Kühlung
- Niedrige Prozesstemperaturen
- Geringe Stellfläche

Vorgang:

Offene Kühltürme geben Wärme von wassergekühlten Systemen in die Atmosphäre ab. Das heiße Prozesswasser wird über ein **Füllkörperpaket** (Wärmeübertragungsmedium) zur Schnittstelle mit Luft übertragen, die von einem Ventilator durch den Kühlturm geblasen wird. Bei dieser **Verdunstungskühlung verdunstet ein kleiner Wasseranteil** während das restliche Prozesswasser gekühlt wird.



BAC nimmt am CTI / Eurovent-Programm ECC für Kühltürme teil. Prüfung der laufenden Gültigkeit des Zertifikats: www.eurovent-certification.com
 Serien S3000E Serien –S3E – CT Nr. 15.03.066,
 S15E Serien – CT Nr. 14.10.002, PTE Serien –
 CT Nr. 14.10.001, Serien V-VTL-E – CT Nr. 15.03.069,
 Serien V-VTO – CT Nr. 15.03.067,
 Serien V-VT1 CT Nr. 15.03.069



Offene Kühltürme



Eisspeicherprodukte



Vorteile:

- Abluftwärmehit bis zu 50% kompakter.
- Einsparung von Betriebskosten
- Niedriger Energieverbrauch
- Geringere CO₂-Emissionen
- Weniger Kompressorwartung
- Backup-Kühlung

Vorgang:

Die Geräte verwenden Eis, um Kühlung aufzubauen und zu lagern, wenn der Kühlbedarf und/oder die Energiepreise niedrig sind (meistens über Nacht). Das System nutzt dann diese gelagerte Kühlung für Klimaanlage oder Prozesse, wenn die Energiepreise hoch sind (meistens am Tag). Man unterscheidet 2 Abschmelzarten: Für eine „interne Abschmelzung“ können nur Glykollösungen als Sekundärkältemittel verwendet werden. Eisspeichergeräte mit „externer Abschmelzung“ können entweder direkte Kältemittelspeisung oder Glykollösungen verwenden.

Besuchen Sie unsere Website:
www.BaltimoreAircoil.eu



**BALTIMORE
 AIRCOIL COMPANY**



DIE BAC ORIGINALERSATZTEILE UND SERVICES HALTEN IHR SYSTEM IN OPTIMALEM ZUSTAND

BAC-Originalersatzteile sind nicht einfach nur Komponenten. Sie garantieren einen zuverlässigen Betrieb Ihres Kühlgeräts das ganze Jahr über.

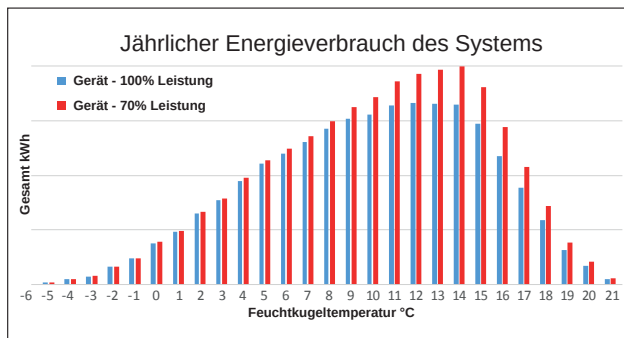
Nutzen Sie deshalb alle Vorteile der BAC Ersatzteile:

- Originalleistung bei minimalen Systembetriebskosten
- Minimale Ausfallzeit und maximale Lebensdauer
- Betriebssicherheit
- Verbesserung von Betrieb und Wartung durch Integration der neuesten Technologie
- Langfristige Verfügbarkeit und Verfolgbarkeit
- Schnelle Lieferung

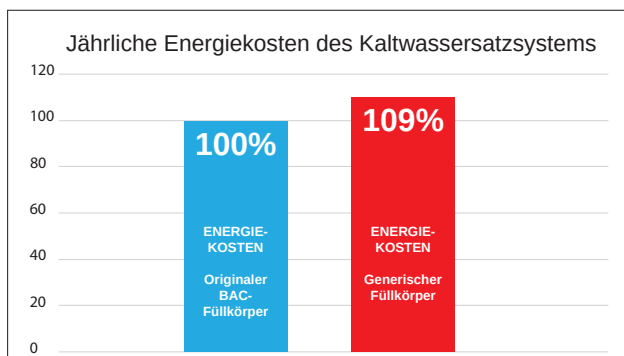
Geringste Systembetriebskosten

Die Nutzung eines nicht originalen Füllkörpers bedeutet:

- bis zu 30% Leistungsverlust,
- eine 3°C höhere Temperatur,
- 9% höhere Energiekosten des Kälteerzeugers.



Ein Gerät mit nicht originalen Füllkörpern weist einen jährlichen Leistungsverlust von 30% auf und die Temperatur erhöht sich bis zu 3°C.



Die Verwendung von nicht originalen Füllkörpern führt zu höheren Energiekosten des Kälteerzeugers.

BAC bietet ein komplettes Angebot an Produkten und **Services** für eine optimale Effizienz und einen sicheren Betrieb Ihrer Kühlgeräte.



Kostenlose
Vor-Ort-Inspektion
mit BAC Inspect

Dieser Service beinhaltet:

- Aufsicht bei Installation, Starten und Inbetriebnahme
- Vorbeugende Wartung
- BAC Inspect – Kostenlose Vor-Ort-Inspektion und ausführlicher Zustandsbericht
- Reparaturen
- Generalüberholung und Modernisierungen
- Reinigung und Desinfektion

Sie suchen ein bestimmtes Ersatzteil für Ihr Gerät?

Wir bieten Ihnen eine detaillierte, speziell für Ihr Produkt entwickelte 3D-Ansicht.



Sie finden Ihr Produkt auf
www.baltimoreaircoil.eu/de/Ersatzteile/Liste-der-Ersatzteile-und-3D-Ansicht



OPTIONEN UND ZUBEHÖR

Wir bei Baltimore Aircoil investieren ständig in **Forschung und Entwicklung**, um unsere Produkte zu verbessern. Wir bieten Ihnen eine Auswahl an passendem Zubehör das auf jeden Kundenbedarf angepasst wird. Hier finden Sie eine Auswahl an Optionen:



Wartung und Zugänglichkeit verbessern



Leiter & Plattform



Filter



Wasser sparen



Wasserbehandlungsgeräte



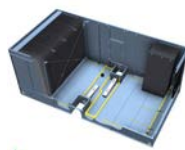
3-Wege-Ventil



Betriebssicherheit optimieren



Reinigungsöffnung



Wannenabsaugleitung



Energie sparen und Leistung steigern



Ausblashaube



Baltiguard-Antriebssystem



Schallemissionen verringern



Schalldämpfung



Flüsterleise Ventilatoren



Zuverlässigkeit erhöhen



Beckenheizungspaket



Standby-Pumpe

Generalüberholungen verlängern die Lebensdauer der Geräte. Neue Technologie und aufgerüstete Komponenten können in vorhandenen Geräten integriert werden. Mit Aufrüstungen können Sie alle neuen Vorschriften und Standards erfüllen.

Sie möchten wissen, was für Ihr **spezifisches Produkt erhältlich ist?**

Entdecken Sie Ihre Optionen mit der detaillierten 3D-Ansicht auf www.baltimoreaircoil.eu/de/Services/Generaluberholung-und-Aufrustung



Weitere Informationen

www.BaltimoreAircoil.eu
info@BaltimoreAircoil.eu
www.BacSustainability.com



**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**

ISO 9001:2008
certified



Ihre BAC-Vertretung: